

شرکت آب و فاضلاب استان چهارمحال و بختیاری

برگ درخواست خود

شماره : ۲۵

۱۳۰۲/۰۱/۲۹

تاریخ :

واحد ملک :

حول گردش

کد کالا	نام کالا	عده تالیف شده	عده تالیف کالا	واحد کالا
۱۰۳۰۳۹۴	سه راه چندس	۱۰۰*۱۰۰	۱۰۰*۱۰۰	عدد
۱۰۳۰۱۲۶	تبدل چندس دوسر فلنج	۱۰۰*۱۰۰	۱۰۰*۱۰۰	عدد
۱۰۳۰۳۹۵	تبدل چندس	۱۰۰*۸۰	۱۰۰*۸۰	عدد
۱۰۳۰۳۹۴	گفت والو	۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۴۱۱۸	تشریف کشتوپی ریله لاستیکی	۱۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۳۰۳۹۵	تشریف فشارشکن	۸۰	۸۰	عدد
۱۰۳۰۳۹۷	تشریف فشارشکن	۱۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۳۰۰۷	گلزار ۱۰۰ دوسساکت	۱۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۷۸۱۷	گلزار ۱۰۰ نک سوساکت	۱۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۴۰۷۷۸	تشریف یکطریقه ۲ لایج فلزی	۱۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۳۰۳۹۷	تشریف یکطریقه ۲ لایج	۱۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۳۰۴۰۶	تشریف کشتوپی	۸۰	۸۰	عدد
۱۰۳۰۴۰۷	تشریف کشتوپی	۱۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۳۰۴۰۸	تشریف کشتوپی	۲۰۰	۲۰۰	عدد
۱۰۷۳۴۵	تشریف فشارشکن	۱۰۰	۱۰۰	عدد
۱۰۷۳۴۶	تشریف فشارشکن	۱۰۰	۱۰۰	عدد

١٦

ریاض

- مبلغ کل ماهیت اع

• 100% - 8/

۵- کوچکان های پریستیلی:

سازمان اسناد و کتابخانه ملی

شرکت آب و فاضلاب استان چهارمحال و بختیاری

برگ درخواست خرید

نامه: ۲۵
تاریخ: ۱۴۰۳/۰۱/۲۶

نحوں کریمہ: مطوف آب-حسن گنجی
واحد نامی: سند

ردیف	کد کلا	نام کلا	لایه کلا	مدلر تاکید شده	موجودی فعلی	واحد کلا
۱	۱۰۳۰۳۱۷	شیر صافی	۱۰۰	۱۰۰	۰	عدد
۲	۱۰۳۰۳۱۸	شیر صافی	۱۰۰	۱۰۰	۲	عدد
۳	۱۰۳۰۳۱۹	فصال قلل برآورده	۸۰	۸۰	۲	عدد
۴	۱۰۳۰۳۱۳	فصال قلل برآورده	۱۰۰	۱۰۰	۰	عدد
۵	۱۰۳۰۳۱۴	فصال قلل برآورده	۱۰۰	۱۰۰	۲	عدد
۶	۱۰۳۰۳۱۵	شیر تخلیه هوا	۸۰	۸۰	۲	عدد
۷	۱۰۳۰۳۱۶	شیر تخلیه هوا	۱۰۰	۱۰۰	۲	عدد

مبلغ کل نامن اعشار / ریال

- مدیر شهر / واحد
کد: ۹۷۱

مدیر شعبه مالی و پشتیبانی:
مدیر مالی، شعبه:

مدیر عامل: - مدیر عامل
کد: ۰۹۹

مهر و امضاء:

تعداد	فشارکاری	نام کالا
10	PN10	سه راه چدنی ۱۰۰*۱۰۰
10	PN10	تبدیل چدنی ۱۵۰*۱۰۰
10	PN10	تبدیل چدنی ۸۰*۱۰۰
50		گفت والو
5	PN16	شیر کشویی ۸۰
15	PN16	شیر کشویی ۱۰۰
5	PN16	شیر کشویی ۱۵۰
2	PN16	شیر کشویی ۲۰۰
3	PN16	شیر فشارشکن ۸۰
5	PN16	شیر فشارشکن ۱۰۰
2	PN16	شیر فشارشکن ۱۵۰
3	PN16	شیر صافی ۸۰
5	PN16	شیر صافی ۱۰۰
2	PN16	شیر صافی ۱۵۰
3	PN16	اتصال قابل پیداده ۸۰
5	PN16	اتصال قابل پیداده ۱۰۰
2	PN16	اتصال قابل پیداده ۱۵۰
2	PN10	شیر تخلیه هوا ۴ اینچ پنهان
2	PN10	شیر تخلیه هوا ۳ اینچ پنهان
10	PN10	کولار ۱۵۰ یک سر ساخت
10	PN10	کولار ۱۵۰ دو سر ساخت
10	PN16	شیر یک طرفه ۱۰۰
5	PN16	شیر یک طرفه ۱۵۰
جمع کل		



شیر کشویی زبانه لاستیکی:

- ۱- طراحی و ساخت مطابق با استاندارد DIN3352-part14
- ۲- بدنه و کلاهک از جنس چدن داکتیل EN-GJS-400-15
- ۳- زبانه (گیت) از جنس چدن داکتیل EN-GJS-400-15 با روکن لاستیکی از جنس EPDM مقاوم در مقابل سایش و بارگی (زبانه باید قابلیت تعویض حین بهره برداری را داشته باشد)
- ۴- محور از جنس فولاد ضد زنگ X20Cr13 [۱,۴۰۲۱] با رزو رویینگ شده
- ۵- فاصله پیشانی تا پیشانی طول کوتاه مطابق DIN3202-F4 EN558
- ۶- ابعاد سوراخ کاری فلنج مطابق ۲ DIN1092-2 EN1092-2
- ۷- در سایر موارد با توجه به خردی تجهیزات بر اساس طراحی ساخت و نوع متریال مورد استفاده ی کارخانه سازنده در ساخت شیرآلات . فروشندۀ در صورت بروز هرگونه مشکل در عملکرد تجهیزات فوق در طی مدت زمان گارانتی مکلف و متعهد به تعویض و جایگزینی بی قید و شرط تجهیزات معیوب بوده و به مدت ده سال پس از زمان گارانتی متعهد به تأمین قطعات مربوطه نیز می باشد .
- ۸- فروشندۀ با قبول شرایط استعلام / مناقصه ، ضمانت بی قید و شرط ۲۴ ماهه تجهیزات را نیز تعهد می نماید .
- ۹- پوشش رنگ پودری کوره‌ای (ایوکسی) با مکانیزم پاشش الکتروستاتیک که ضخامت آن در تمام نقاط حداقل ۲۵۰ میکرون باشد .
- ۱۰- تست‌های موردنیاز چهت لاستیک آببند شامل تعیین پایه پلیمر و سختی سنجی بر روی لاستیک می باشد .
- ۱۱- تست هیدرولاستاتیک برای تست استحکام بدنه و آببندی مطابق با استاندارد DIN EN 12266

شیر یکطرفه سوپاپی فنردار:

- ۱- بدنه از جنس چدن داکتیل با فولادی
- ۲- محور، فنر و رینگ آببندی از جنس استیلس استیل
- ۳- پوشش رنگ پودری کوره‌ای (ایوکسی) با مکانیزم پاشش الکتروستاتیک که ضخامت آن در تمام نقاط حداقل ۲۵۰ میکرون باشد .
- ۴- تست نهایی طبق استاندارد ISO 5208 DIN EN12266 ISO 5208
- ۵- اندازه پیشانی تا پیشانی (Face To Face) شیر طبق استاندارد DIN 3202 - F15 DIN 3202 - F4 برای فولاد و DIN 7005-1 DIN EN 1092-1 DIN 3202-1 (F15) معادل DIN 2501 (F4)
- ۶- سوراخ کاری فلنج طبق استاندارد DIN EN 1092-2 DIN EN 1092-1 DIN 3202-F15 DIN 7005-1 (DIN 2501) معادل DIN 3202-F15 DIN 7005-1 (DIN 2501) معادل DIN 3202-F15 DIN 7005-1 (DIN 2501)
- ۷- در سایر موارد با توجه به خردی تجهیزات بر اساس طراحی ساخت و نوع متریال مورد استفاده ی کارخانه سازنده در ساخت شیرآلات . فروشندۀ در صورت بروز هرگونه مشکل در عملکرد تجهیزات فوق در طی مدت زمان گارانتی مکلف و متعهد به تعویض و جایگزینی بی قید و شرط تجهیزات معیوب بوده و به مدت ده سال پس از زمان گارانتی متعهد به تأمین قطعات مربوطه نیز می باشد .
- ۸- فروشندۀ با قبول شرایط استعلام / مناقصه ، ضمانت بی قید و شرط ۲۴ ماهه تجهیزات را نیز تعهد می نماید .

صفافی تیپ Y:

- ۱- طراحی و ساخت مطابق با استاندارد DIN EN 558-1 Serie 1 (DIN 3202-F1)
- ۲- سوراخ کاری فلنج طبق استاندارد DIN EN 1092-1 DIN 3202-F1 (DIN 2501)
- ۳- بدنه از جنس چدن داکتیل مطابق با استاندارد EN-GJS-400-15 (GGG 40) DIN EN 1563 DIN EN 10088-3
- ۴- توری از جنس استیلس استیل با گرید AISI 304 ۱.4301 مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3
- ۵- پوشش رنگ پودری کوره‌ای (ایوکسی) با مکانیزم پاشش الکتروستاتیک که ضخامت آن در تمام نقاط حداقل ۲۵۰ میکرون باشد .
- ۶- تست استحکام بدنه و آب بندی مطابق با استاندارد DIN EN 12266-1

حیدر علی اسمااعیل
کد پیمانه ۲۸۴

- ۷-در سایر موارد با توجه به خرید تجهیزات بر اساس طراحی ساخت و نوع متریال مورد استفاده ی گارخانه سازنده در ساخت شیرآلات .
فروشندۀ در صورت بروز هرگونه مشکل در عملکرد تجهیزات فوق در طی مدت زمان گارانتی مکلف و معهد به تعویض و جایگزینی بی
قید و شرط تجهیزات معیوب بوده و به مدت ده سال پس از زمان گارانتی معهد به تأمین قطعات مربوطه نیز می باشد.
۸-فروشندۀ با قبول شرایط استعلام / متفاصله ، ضمانت بی قید و شرط ۲۴ ماهه تجهیزات را نیز تعهد می نماید.

اتصال قابل پیاده کردن:

- ۱-جنس بدنه جدن داکتیل یا فولادی
۲-پوشش رنگ بودری کوره‌ای (ابوکسی) با مکانیزم یا پاشن الکتروستاتیک که ضخامت آن در تمام نقاط حداقل ۲۵۰ میکرون باشد.
۳-سوراخ کاری فلنج طبق استاندارد DIN 2501 (DIN EN 1092-1) معادل ISO 7005 و با طبق استاندارد ANSI کلاس -
۴-سوراخ کاری فلنج های جدنی طبق استاندارد ISO 7005-2
۵-لاستیک ابیندی از جنس EPDM یا NBR و بصورت یکپارچه، قابل تنظیم و تعویض بوده
۶-استیک‌های موردنیاز جهت لاستیک ابیند شامل تعیین یا به پلیر و سختی سنجی بر روی لاستیک می باشد.
۷-در سایر موارد با توجه به خرید تجهیزات بر اساس طراحی ساخت و نوع متریال مورد استفاده ی گارخانه سازنده در ساخت شیرآلات .
فروشندۀ در صورت بروز هرگونه مشکل در عملکرد تجهیزات فوق در طی مدت زمان گارانتی مکلف و معهد به تأمین قطعات مربوطه نیز می باشد.
۸-فروشندۀ با قبول شرایط استعلام / متفاصله ، ضمانت بی قید و شرط ۲۴ ماهه تجهیزات را نیز تعهد می نماید.

شیر هوای دو محفظه دو روزنۀ و تک محفظه دو روزنۀ:

- ۱-سوراخ کاری فلنج طبق استاندارد DIN EN 1092-2 (DIN 2501)
۲-بدنه و دریوش از جنس جدن داکتیل مطابق با استاندارد EN-GJS-400-15 (GGG 40) DIN EN 1563 ترجیحاً
۳-گله‌های شکور و راهنمای گله‌ها از جنس استیل استیل 1.4301 (AISI 304) و مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3
۴-مشقت‌های راهنمای از جنس استیل استیل با گرید AISI 304 (AISI 420) DIN EN 10088-3
۵-دماردون (در صورتی که شیر مجهز به سیستم قفل و وصل باشد) از جنس استیل استیل با گرید AISI 420 مطابق با DIN EN 10088-3
۶-لاستیک ابیندی از جنس EPDM یا NBR
۷-بیچ، مهره و واشرهای داخلی (در تماس با آب) از استیل A2 مطابق استاندارد DIN 267-13 ISO 3506 و بیچ، مهره و واشرهای خارجی از جنس فولاد گالوانیزه
۸-پوشش رنگ بودری کوره‌ای (ابوکسی) با مکانیزم یا پاشن الکتروستاتیک که ضخامت آن در تمام نقاط حداقل ۲۵۰ میکرون باشد.
۹-تست استحکام بدنه و ابیندی روزنۀها مطابق با استاندارد DIN EN 12266-1
۱۰-در سایر موارد با توجه به خرید تجهیزات بر اساس طراحی ساخت و نوع متریال مورد استفاده ی گارخانه سازنده در ساخت شیرآلات .
فروشندۀ در صورت بروز هرگونه مشکل در عملکرد تجهیزات فوق در طی مدت زمان گارانتی مکلف و معهد به تعویض و جایگزینی بی قید و شرط تجهیزات معیوب بوده و به مدت ده سال پس از زمان گارانتی معهد به تأمین قطعات مربوطه نیز می باشد.
۱۱-فروشندۀ با قبول شرایط استعلام / متفاصله ، ضمانت بی قید و شرط ۲۴ ماهه تجهیزات را نیز تعهد می نماید.



اتصالات چدنی

- اتصالات از جنس چدن داکتیل GGG40 و یا گریدهای دیگر داکتیل در رده‌های فشاری و سایزهای مختلف از ۵۰ تا ۱۶۰۰ میلی‌متر و بطور معمول بصورت فلنج دار می‌باشد.
- انواع اتصالات چدن داکتیل شامل موارد: فلنج اسپیکات، سه راه‌های سه سر ساده نافلنج، سه سر فلنج، زانوهای ساده و فلنج دار در زوایای مختلف، فلنج‌های گور، اسپیکات، زانوهای دو سر کلسه گلندی، پیچ و مهره‌های T و چکشی از نوع داکتیل و ... می‌باشد.
- کلیه ابعاد اتصالات بر طبق استاندارد ISO2531 تولید و استانداره ابعاد و سوراخ‌کاری فلنج بر اساس استاندارد DIN 2501 یا DIN 1092-2 باشد.
- زمانه‌گذاری اتصالات بصورت برجسته روی بدنه کاملاً خواهای اجام شود. درج نام سازنده پاعلامت تجاری، رده فشاری (PN) و اندازه اسی (DN) و جنس اتصال الزامی است.
- اتصال در ناحیه بدنه و وجود فلنج‌ها بایستی فاقد مک‌بای خفره، تخلخل، شبار و سایر نواقص سطحی باشد. (وجود خفره‌های بر شده با جوش و ...) پذیرفته نمی‌باشد).
- وجود فلنج اتصالات در محل قرارگرفتن واشر آببند دارای شبارهای دایرهٔ شکل متعادل‌مرکز و منظم و ترجیحاً تراش خورده باشد.

شیر فشارشکن

- ۱) شیر از نوع دیافراگمی افقی (مدل کلابتون در لوتویت می‌باشد)
- ۲) شفت، پتانقان، رینامور، قنرو دیسک و کلکه پیچ و مهره‌ها و واشرها از جنس استانلس استیل ۳۰۴ و مناسب برای شرایط دائمی کاری بدون خوردگی و تغییر شکل
- ۳) شیر فشارشکن دارای پیچ تخلیه هوازی دیافراگم باشد
- ۴) بیلوت ابرانی از جنس برنز دارای پیچ تخلیه هوا از جنس استیل باشد
- ۵) ورودی و خروجی شیر مجهز به مانومتر رونگوی و مقاوم در برابر ضربه و بیخ زدگی باشد
- ۶) کلیه شیرالات سریوط به ورود و خروجی مدار بیلوت و مانومتر از نوع توپی و از جنس برنج باشد
- ۷) شیر بالای دیافراگم از نوع سوزنی و از جنس برنج باشد
- ۸) کلیه اوله‌ها و اتصالات بیلوت استیل با سایز ۳/۸ باشد و مقاوم در برابر خوردگی و بیخ زدگی باشد
- ۹) ورودی مدار بیلوت دارای صافی از جنس برنج
- ۱۰) دیافراگم از جنس NBR با حداقل ۲ میلیمتر خلاست و یک لایه منجیت داخلی
- ۱۱) لاستیک آب پندی از جنس EPDM باشد
- ۱۲) دستگاه قابلیت کار مداوم در فشار کاری حداقل ۱۶ بار و تبدیل فشار ۸ بار به ۳ بار را دارا باشد
- ۱۳) دمای گازگرد دستگاه +۴۰ تا -۲۰ درجه سانتیگراد باشد
- ۱۴) مقاوم در برابر بیخ زدگی مدار بیلوت و در هنگام عدم جریان آب
- ۱۵) تبرهای PSV دو زمانه قابلیت تنظیم همزمان دو نوع فشار در بالاست شیر را داشته باشد و امکان تغییر فشار از ۱ تا ۴ بار در بالاست شیر را داشته باشد.
- ۱۶) مقاومت بالا در برابر خربرات قوچ، سایش و امکان گازگرد مداوم بدون توفیق
- ۱۷) ابعاد فلنج طبق استاندارد ISO7005-DIN 2501 و استانداره فاسله فلنج تا فلنج DIN 3202 :
- ۱۸) بدنه شیر از جنس چدن داکتیل مقاوم در برابر خوردگی و بیخ زدگی از مطابق با استاندارد DIN EN 1563 (GGG40) با پوشش رنگ بودری ایوکسین با باشند به روش الکترواستاتیک برای محافظت در محیطهای مختلف
- ۱۹) کلیه تجهیزات و دستگاه‌ها می‌باشند به روش الکترواستاتیک برای محافظت در محیطهای مختلف
- ۲۰) فروشنده متعهد به راه اندازی دستگاه بعد از نصب بصورت رایگان بوده و کلیه الزامات و دستورالعمل‌های نصب و بهره برداری از شیرالات را در داخل پسته پندی قرار دهد

حصمه و حضور اسماعیلی
۸۸۷

(۲۱) پسنه بندی می باشد به صورتی باشد که هنگام حمل و نقل به شیرالات و مدار فرمان صدمه وارد نشود

(۲۲) در صورت نیاز به آموزش کاربران ، فروشنده متعهد به آموزش افراد معرفی شده بصورت رایگان باشد.

(۲۳) تست استحکام بدنی و آبندی دیسک و دیافراگم (تست هیدروستاتیک) باید مطابق با استاندارد ۱- DIN EN 12266 و قابل ارائه باشد.

(۲۴) در سایر موارد با توجه به خرد تجهیزات بر اساس طراحی ساخت و نوع متریال مورد استفاده ی کارخانه سازنده در ساخت شیرالات ، فروشنده در صورت بروز هرگونه مشکل در عملکرد تجهیزات فوق در می مدت زمان گارانتی مکلف و متعهد به تعویض و جایگزینی می قید و شرط تجهیزات معیوب بوده و به مدت ده سال پس از زمان گارانتی متعهد به تأمین قطعات مربوطه تیز می باشد.

(۲۵) فروشنده با قبول شرایط استعلام / متناسب ، خدمات بی قید و شرط ۲۴ ماهه تجهیزات را تیز تعهد می نماید.

سایر شرایط :

- فروشنده موظف است تجهیزات معیوب را جایگزین و با تعییر گزد . تصحیح شیوه بایستی مطابق با استانداردهای مربوطه انجام شود .

- طرف فرآزاد متعهد می گردد در صورتی که نقصی در کالای ارسالی پس از موره استفاده قرار گرفتن مشاهده گردد با شرط اینکه نقص مشاهده شده ناشی از کیفیت نامناسب تولید باشد معادل کالای نامناسب ، کالای استاندارد تحويل خردبار نماید .

- در صورتیکه در محل بازرگانی ، کلیه کالاها سالم و بی نقص تحويل گردیده باشد ، خردبار می تواند در صورت مشاهده محصولات دارای عیوب ظاهری در حین تخلیه ، محصولات مورد نظر را با هزینه سازنده عوتد نماید و فروشنده می بایست در اولین فرصت نسبت به جایگزینی آن اقدام نماید .

- نظارت بر اجرای تعهدات فروشنده از طرف کارفرما ، بر عهده شرکت مهندسی و بازرگانی نیرو آب البرز بوده و تعلیم هزینه های بازرگانی اعم از پرداخت حق الزحمه و هزینه های آزمون به عهده ی فروشنده کالا می باشد . یک لسانه از فیش واریزی نقدی می بایست به کارفرما ارائه گردد . (بازرگانی سطح ۲)

- بازرگانی از کالا در صورت بررسی در محل اثبات کارفرما یا اثبات فروشنده شامل بازرگانی چشمی و ظاهري ، کنترل ابعادی ، کنترل سلامت فیزیکي کالا و کنترل مارکینگ تجهیزات و مطابقت آن با حداقل مشخصات مورد نظر و در صورت بررسی در محل تأیید علاوه بر موارد فوق همچنین شامل نمونه برداری و انجام آزمونهای کارخانه ای تیز می باشد . بدینهی است که الخام بازرگانی کالا را فرع مستولیت های فروشنده در قبال کیفیت کالاهای مربوطه نمی باشد .

- فروشنده موظف است کلیه امکانات و تسهیلات لازم و مناسب (شامل اقسام و ایاب و ذهب و پدیرانی) را با رعایت پرتوتل های پدانتی جهت حضور بازرگان و نمایندگان کارفرما را در محل عرضه کالا به هزینه خود فراهم نماید .

- هزینه انجام بازرگانی و آزمایشات و هزینه حمل تا اثبات مربوطه بر عهده فروشنده می باشد .

