

بنام خدا

۱۴۰۲/۱۲/۰۸

با سلام

شرح کار مربوط به ۷ عدد کنترل ولو طرح اقماری و ۸ عدد کنترل ولو در منی فولد واحد بهره برداری مارون ۳

با توجه به دستور مدیریت محترم در خصوص جداسازی کنترل ولوهای واحد بهره برداری مارون ۳ (۷ عدد در منی فولد اقماری ، ۸ عدد منی فولد واحد بهره برداری مارون ۳) نیاز به ساخت اسپول جهت جایگزینی کنترل ولوهای فوق می باشد ، لطفا هماهنگی لازم را در خصوص جوشکاری و ساخت اسپول های فوق الذکر بفرمائید.

۷ حلقه چاه در طرح اقماری مارون ۳

- ۱- باز و بستن ۱۴ سر فلنج ۴ اینچ کلاس ۶۰۰
- ۲- باز و بستن ۲۸ سر فلنج ۴ اینچ کلاس ۹۰۰
- ۳- جوشکاری ۱۴ سر لوله ۴ اینچ
- ۴- برشکاری ۷ سر لوله ۴ اینچ

۸ حلقه چاه در منی فولد بهره برداری مارون ۳

- ۱- باز و بستن ۱۶ سر فلنج ۴ اینچ کلاس ۶۰۰
- ۲- باز نمودن ۲۸ سر فلنج ۴ اینچ کلاس ۹۰۰
- ۳- جوشکاری ۱۶ سر لوله ۴ اینچ
- ۴- برشکاری ۸ سر لوله ۴ اینچ

۵- تعویض لوله کشی ۱/۲ اینچ مربوط به میترینگ نفت خروجی واقع بر روی لاین های خروجی (جمعاً سی متر با احتساب)

مربوط به ۱۵ لاین درونی چاه ها (توسط)

اقدام مورد نیاز:

- ۱- گاسکت اسپریال ۴ اینچ کلاس ۹۰۰ تعداد ۱۵ عدد
- ۲- گاسکت اسپریال ۴ اینچ کلاس ۶۰۰ تعداد ۴۵ عدد
- ۳- سیخ و مهره سایر ۳۶ به تعداد ۱۲۰ عدد
- ۴- سیخ و مهره سایر ۴۶ به تعداد ۱۲۰ عدد

توضیحات:

- ۱- جهت انجام کار نیاز به جرثقیل ۳۵ تن می باشد که توسط پیمانکار باید تهیه گردد.
- ۲- کلیه وسایل و ادوات جوشکاری توسط پیمانکار تامین گردد.
- ۳- تمام اصول ایمنی در حین انجام کار توسط پیمانکار باید رعایت گردد.
- ۴- لازم به ذکر است روزانه یک حلقه چاه توسط عملیات جهت عملیات جوشکاری ترخیص می گردد.
- ۵- عملیات جوشکاری باید طبق دستور العمل اداره بازرسی فنی صورت گیرد.
- 5- در ضمن جهت انجام عملیات جوشکاری نیاز به جوشکار کد میباشد و سپس نقاط جوشکاری شده باید پرتونگاری گردند.

رحیم مطوری

